

Übersicht über die verarbeiteten Werkstoffe

Tabelle 2.

A Nichtrostende Stähle (ferritisch, Chromstähle)

Werkstoff Nr. nach DIN 17007	Kurznamen nach DIN 17006	Richtanalyse (%)							Sonstige Elemente	0,2%-Grenze (N/mm ²)	1% Dehngrenze (N/mm ²)	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Zündergrenztemperatur in Luft (°C)	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	Dichte (g/cm ³)	Eigenschaften und Anwendungsgebiete. Bei Anfragen bitte genauen Einsatzfall bekanntgeben, da nachstehend genannte Angaben nur richtungsweisend sind.	Sonstige gebräuchliche, geschützte [®] Bezeichnungen	Ähnlich AISI/SIS
		C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni											
1.4002	X 6 CrAl 13	0,08	1,0	1,0	12,0	-	-	Al 0,1/0,3	250	-	450	-	-	7,7	Erdölindustrie, Wasserturbinenbau	-	405	
1.4003	X2Cr11	0,03	0,50	0,5-1,5	10,5-12,5	-	0,3-1,0	P ≤ 0,04 S ≤ 0,02 N ≤ 0,03	380	-	550	-	ja	7,7	Gegen atmosphäre Korrosion und neutrale, chloridarme Wasser beständiger Stahl mit guten Schweiß- und Verschleißigenschaften	Remanit 3Cr12 Nirosta 4003	AISI 410 S	
1.4512	X 6 CrTi 12	0,08	1,0	1,0	10,5-12,5	-	0,5	Ti ≥ 6x% C	260	-	400	750	ja	7,7	Auspuffanlagen	-	409	
1.4510	X 6 CrTi 17	0,1	1,0	1,0	16,0-18,0	-	-	Ti ≥ 8x% C	270	-	450	-	ja	7,7	Geschweißte Teile im Apparatebau, die nur schwachen Säure- und Laugenangriffen ausgesetzt sind. Erhöhte Spannungsrischkorrosionsbeständigkeit in heißen, schwach chloridhaltigen Wässern.	-	430 Cb	
1.4511	X 6 CrNb 17	0,1	1,0	1,0	16,0-18,0	-	-	Nb ≥ 12x% C	270	-	450	-	ja	7,7	Hohe Beständigkeit gegen Lochfrass, Spalt- und Spannungskorrosion	-	430 Cb	
1.4521	X 2 CrMo Ti 18 2	0,025	1,0	1,0	17,0-19,0	1,8-2,3	-	Ti ≥ 7x% (C+N) < 0,8 C+N ≤ 0,04	330	-	500	-	ja	7,7	Hohe Spannungsrischkorrosionsbeständigkeit in chloridhaltigen Hochtemperatur-Wässern	Elaferrit Elit 1803 T	-	
1.4522	X 2 CrMoNb 18 2	0,025	1,0	1,0	17,0-19,0	1,8-2,3	-	Nb ≥ 15x% (C+N) < 1,2 C+N < 0,04	400	-	570	-	ja	7,7	Hohe Beständigkeit gegen Lochfrass, Spalt- und Spannungskorrosion	Elaferrit Elit 1803 MoNb	-	
1.4575	X 1 CrNiMoNb 28 4 2	0,02	1,0	1,0	27,0-29,0	2,0-3,0	3,0-4,5	(Nb+Zr) ≥ 10x% (C+N) C+N ≤ 0,045	500	-	600	-	ja	7,7	Hohe Beständigkeit gegen Lochfrass, Spalt- und Spannungskorrosion	Superferrit Monit	-	

B Nichtrostende Stähle (ferritisch - austenitisch)

Werkstoff Nr. nach DIN 17007	Kurznamen nach DIN 17006	Richtanalyse (%)							Sonstige Elemente	0,2%-Grenze (N/mm ²)	1% Dehngrenze (N/mm ²)	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Zündergrenztemperatur in Luft (°C)	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	Dichte (g/cm ³)	Eigenschaften und Anwendungsgebiete. Bei Anfragen bitte genauen Einsatzfall bekanntgeben, da nachstehend genannte Angaben nur richtungsweisend sind.	Sonstige gebräuchliche, geschützte [®] Bezeichnungen	Ähnlich AISI/SIS
		C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni											
1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5 3	0,03	1,0	2,0	21,0-23,0	2,5-3,5	4,5-6,5	N = 0,08 N = 0,20	480	-	640	-	ja	7,9	Hohe Loch- u. Spannungsrischkorrosionsbeständigkeit in neutralen, chloridhaltigen Medien. Beständigkeit unter Sauergasbedingungen	FAL C 233 AF 22	UNS S 31803	
1.4362	X 2 CrNiN 23 4	0,03	1,0	2,5	21,5-24,5	<0,6	3,0-5,5	N = 0,05 N = 0,20	450	-	600	-	ja	7,9	Gute Korrosionsbeständigkeit bei hoher Festigkeit und Härte	-	-	
1.4501	Superduplex	0,03	1,0	1,0	24,0-26,0	3,0-4,0	6,0-8,0	W 0,8 Cu 1,0 N 0,25	550	-	750	-	ja	7,9	Höhere Festigkeit und höhere Korrosionsbeständigkeit vor allem in chloridhaltigen Medien im Vergleich zu 1.4462	Zeron 100	UNS S 32760	

Übersicht über die verarbeiteten Werkstoffe

C Nichtrostende Stähle (austenitisch)

Werkstoff Nr. nach DIN 17007	Kurznamen nach DIN 17006	Richtanalyse (%)							Sonstige Elemente	0,2%-Grenze (N/mm ²)	1% Dehngrenze (N/mm ²)	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Zündergrenztemperatur in Luft (°C)	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	Dichte (g/cm ³)	Eigenschaften und Anwendungsgebiete. Bei Anfragen bitte genauen Einsatzfall bekanntgeben, da nachstehend genannte Angaben nur richtungsweisend sind.	Sonstige gebräuchliche, geschützte [®] Bezeichnungen	Ähnlich AISI/SIS
		C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni											
1.4301	X 5 CrNi 18 10	0,07	1,0	2,0	17,0 20,0	-	8,5 10,0		195	230	500 700	-	ja	7,95		V 2 A	304/2333	
1.4306	X 2 CrNi 19 11	0,03	1,0	2,0	17,0 20,0	-	10,0 12,5		180	215	460 680	-	ja	7,95	Wasser und leicht verunreinigte Abwässer, Nahrungsmittel und organische Säuren, allgemein, bis etwa pH-Wert 4,5 beständig in chloridarmen Angriffsmitteln	V 2 A	304 L/2352	
1.4541	X 6 CrNiTi 18 10	0,08	1,0	2,0	17,0 19,0	-	9,0 11,5	Ti ≥ 5x% C	205	240	500 730	-	ja	7,95		V 2 A	321/2337	
1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	0,08	1,0	2,0	17,0 19,0	-	9,0 11,5	Nb ≥ 10x% C	205	245	510 740	-	ja	7,95		V 2 A	347/2336	
1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	0,07	1,0	2,0	16,5 18,5	2,0 2,5	10,5 13,5		205	245	500 700	-	ja	7,95		V 4 A	316/2347	
1.4404	X 2 CrNiMo 17 13 2	0,03	1,0	2,0	16,5 18,5	2,0 2,5	10,0 14,0	Ti ≥ 5x% C	195	235	450 700	-	ja	7,95	Höhere allgemeine Beständigkeit als o.g. Gruppe. Bevorzugt im chemischen Apparatebau, Kläranlagen, Papierindustrie, vor allem auch bei höheren Chloridgehalten	V 4 A	316 L	
1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	0,08	1,0	2,0	16,5 18,5	2,0 2,5	10,5 13,5	Nb ≥ 10x% C	215	250	500 750	-	ja	7,95		V 4 A	316 Ti/2350	
1.4580	X 6 CrNiMoNb 17 12 2	0,08	1,0	2,0	16,5 18,5	2,0 2,5	10,5 13,5		225	265	500 750	-	ja	7,95		V 4 A	316 Cb	
1.4436	X 5 CrNiMo 17 13 3	0,07	1,0	2,0	16,5 18,5	2,5 3,0	11,0 14,0		205	245	500 700	-	ja	7,95		V 4 A	2343	
1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	0,03	1,0	2,0	17,0 18,5	2,5 3,0	12,5 15,0		195	235	450 700	-	ja	7,95	Höhere Beständigkeit als o.g. Gruppe gegenüber nicht oxidierenden Säuren und chloridhaltigen Angriffsmitteln	Supra	bedingt: 316 L/2353	
1.4438	X 2 CrNiMo 18 16 4	0,03	1,0	2,0	17,5 19,5	3,0 4,0	14,0 17,0		195	235	500 700	-	ja	8,0		V 18 A Supra NK	317 L/2367	
1.4311	X 2 CrNiN 18 10	0,03	1,0	2,0	17,0 19,0	-	9,0 11,5	N = 0,12 N = 0,20	270	305	550 750	-	ja	7,95		-	304 LN	
1.4406	X 2 CrNiMoN 17 12 2	0,03	1,0	2,0	16,5 18,5	2,0 2,5	10,5 13,5	N = 0,12 N = 0,20	280	315	550 800	-	ja	7,95	Höhere Beständigkeit als o.g. Gruppe in oxidierenden Medien, hohe Gefügestabilität, hohe Festigkeit	-	316 LN	
1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	0,03	1,0	2,0	16,5 18,5	2,5 3,0	11,5 14,5	N = 0,14 N = 0,22	295	330	600 800	-	ja	7,95		-		
1.4439	X 2 CrNiMoN 17 13 5	0,03	1,0	2,0	16,5 18,5	4,0 5,0	12,5 14,5	N = 0,12 N = 0,22	285	315	580 800	-	ja	7,95	Hohe Beständigkeit gegenüber nicht oxidierenden Säuren und chloridhaltigen Medien z.B. Meerwasser, Hypochloritlauge	ASN 5 W Novonox AS 175h	317 LN	



Übersicht über die verarbeiteten Werkstoffe

D Nichtrostende Stähle (austenitisch) - Sonderstähle

Werkstoff Nr. nach DIN 17007	Kurznamen nach DIN 17006	Richtanalyse (%)							Sonstige Elemente	0,2%-Grenze (N/mm ²)	1% Dehngrenze (N/mm ²)	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Zandergrenztemperatur in Luft (°C)	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	Dichte (g/cm ³)	Eigenschaften und Anwendungsgebiete. Bei Anfragen bitte genauen Einsatzfall bekanntgeben, da nachstehend genannte Angaben nur richtungsweisend sind.	Sonstige gebräuchliche, geschützte [®] Bezeichnungen	Ähnlich AISI/SIS
		C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni											
1.4335	X 1 CrNi 25 21	0,02	0,15	2,0	24,0	-	20,0	< 0,1 Mo	180	215	500	-	ja	7,95	Hohe Beständigkeit in Salpetersäure	-	-	
					26,0		22,0				700							
1.4573	X 6 CrNiMoTi 18 12	0,08	1,0	2,0	16,5	2,5	12,0	Ti ≥ 5x% C	225	265	490		ja	7,95	Erhöhte Beständigkeit gegen nicht oxidierende Säuren und lochfrassauslösende, halogenhaltige Medien.	V 44 A Extra	316 Ti	
					18,5	3,0	14,5				740							
1.4583	X 6 CrNiMoNb 18 12	0,08	1,0	2,0	16,5	2,5	12,0	Nb ≥ 10x% C	225	265	490		ja	7,95	Zellstoffindustrie	V 44 AX Extra	-	
					18,5	3,0	14,5				740							
1.4465	X 1 CrNiMoN 25 25 2	0,02	1,0	2,0	24,0	2,0	22,0	N = 0,08	255	295	540		ja	7,95	Erhöhte Beständigkeit gegen organische, nicht oxidierende Säuren.		-	
					26,0	2,5	25,0	N = 0,16			740							
1.4577	X 5 CrNiMoTi 25 25	0,04	1,0	2,0	24,0	2,0	22,0	Ti ≥ 10x% C	205	245	490		ja	7,95	Spinnstoffindustrie/Kohlewertstoffindustrie		-	
					26,0	2,5	25,0											
1.4506	X 4 NiCrMoCuTi 20 18 2	0,05	1,0	2,0	16,5	2,0	19,0	Cu = 1,8	225	265	490		ja	7,95	Verbesserte Beständigkeit gegen Schwefel- und Phosphorsäuren, Chemische Industrie	V 16 A Extra	-	
					18,5	2,5	21,0	Cu = 2,2			740							
								Ti ≥ 7x% C										
1.4505 AX	X 4 NiCrMoCuNb 20 18 2	0,05	1,0	2,0	16,5	2,0	19,0	Cu = 1,8	225	265	490		ja	7,95		V16 Extra	-	
					18,5	2,5	21,0	Cu = 2,2			735							
								Nb ≥ 8x% C										
1.4586	X 5 NiCrMoCuNb 22 18	0,07	1,0	2,0	16,5	3,0	21,5	Cu = 1,5	225	265	490		ja	7,95			-	
					18,5	3,5	23,5	Cu = 2,0			735							
								Nb ≥ 8x% C										
1.4565	X 2 CrNiMnMoN 24 17 64	max. 0,03	max. 0,1	5,0-7,0	23,0-25,0	4,0-5,0	16,0-18,0	N 0,4-0,6	420	460	800	-	ja	8,0	Verbindet hohe Festigkeit mit höchster Korrosionsbeständigkeit, z.B. unter Sauer gasbedingungen in Bleichlaugen, in hochchloridhaltigen Medien, z.B. Meerwasser. Geringe Selgerungsneigung im geschweißten Zustand.	Remanit 4565 S	-	
								Nb ≤ 0,1			1000							
1.4529	X 1 NiCrMoCuN 25 20 6	0,02	1,0	2,0	19,0	6,0	24,0	Cu=1,0/N=0,1	300	340	650		ja	8,0	Höchste		-	
					21,0	7,0	26,0	Cu=2,0/N=0,25								Medien, z.B. Meerwasser, hohe Schwefelsäurebeständigkeit	254 SMO	
1.4539	X 1 NiCrMoCuN 25 20 5	0,02	1,0	2,0	19,0	4,0	24,0	Cu=1,5/N=0,04	220	250	500		ja	8,05	Höchste		-	
					21,0	5,0	26,0	Cu=2,0/N=0,15			750					schwefelsaure Medien bei gleichzeitiger Chloridverunreinigung	Uddeholm 904L	
1.4361	X 2 CrNiSi 18 15	0,02	rd. 4,0	2,0	18,0	0,2	15,0		255	285	540		ja	7,95	Beständigkeit gegen hochkonzentrierte Salpetersäure (Hokosäure)	EAS 2 Si Uranus S1	-	
											735							
1.4558	X 2 NiCrAlTi 32 20	0,03	0,7	1,0	20,0	-	32,0	Al = 0,15	210	240	500	1100	ja	7,95	Hohe Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion, auch für hochwarmfeste Beanspruchungen (vergl. 1.4876)	Incoloy 800	-	
					23,0		35,0	Al = 0,45			750							
								Ti ≥ 8x% C										
								(C+N) < 0,60										
1.4563	X 1 NiCrMoCu 31 27 4	0,02	0,7	2,0	26,0	3,0	30,0	Cu = 0,8	220	210	500	-	ja	8,0	Hohe Beständigkeit in heissen chlorid- und schwefelsäurehaltigen Medien	Sanicro 28 MW 2832	N 08028	
					28,0	4,0	32,0	Cu = 1,5			750							

Übersicht über die verarbeiteten Werkstoffe

E Hitzebeständige Stähle (ferritisch)

Werkstoff Nr. nach DIN 17007	Kurznamen nach DIN 17006	Richtanalyse (%)							Sonstige Elemente	0,2%-Grenze (N/mm ²)	1% Dehngrenze (N/mm ²)	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Zündergrenztemperatur in Luft (°C)	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	Dichte (g/cm ³)	Eigenschaften und Anwendungsgebiete. Bei Anfragen bitte genauen Einsatzfall bekanntgeben, da nachstehend genannte Angaben nur richtungsweisend sind.	Sonstige gebräuchliche, geschützte [®] Bezeichnungen	Ähnlich AISI/SIS
		C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni											
1.4713	X 10 CrAl 7	0,12	0,5	1,0	6,0	-	-	Al = 0,5	220	-	420	750	-	7,7	oxidierende, schwefelhaltige Gase	Sicromal	-	
			1,0		8,0			Al = 1,0			620							
1.4720	X 7 CrTi 12	0,08	1,0	1,0	10,5	-	0,5	Ti > 6x% C	260	-	400	800	-	7,7	Auspuffanlagen, Wärmetauscher	Sicromal	409	
					12,5						600							
1.4724	X 10 CrAl 13	0,12	0,7	1,0	12,0	-	-	Al = 0,7	300	-	500	900	-	7,7	Petrochemische Anlagen	Sicromal	405	
			1,4		14,0			Al = 1,2			600							

Diese Stähle sind empfindlich gegenüber Grobkornbildung, jedoch höhere Beständigkeit in schwefelhaltigen Gasen im Vergleich zu austenitischen Stählen.

F Hitzebeständige Stähle (austenitisch)

Werkstoff Nr. nach DIN 17007	Kurznamen nach DIN 17006	Richtanalyse (%)							Sonstige Elemente	0,2%-Grenze (N/mm ²)	1% Dehngrenze (N/mm ²)	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Zündergrenztemperatur in Luft (°C)	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	Dichte (g/cm ³)	Eigenschaften und Anwendungsgebiete. Bei Anfragen bitte genauen Einsatzfall bekanntgeben, da nachstehend genannte Angaben nur richtungsweisend sind.	Sonstige gebräuchliche, geschützte [®] Bezeichnungen	Ähnlich AISI/SIS
		C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni											
1.4948	X 6 CrNi 18 11	0,04	0,75	2,0	17,0	-	10,0		185	-	500	850	-	7,9	TÜV zugel. hochwarmfester Stahl	304 H	S 30 409	
					19,0		12,0				700							
	X 10 CrNiN 20 10	0,10	1,7	0,5	20,0	-	10,0	N = 0,15	370	390	735	1150	-	7,8	hohe Zeitstandfestigkeit	Avesta 253 MA		
1.4878	X 12 CrNiTi 18 9	0,12	1,0	2,0	17,0	-	9,0	Ti ≥ 4x% C	190	210	500	850	-	7,9		NCT E/8 A	348	
					19,0		11,5				700							
1.4828	X 15 CrNiSi 20 12	0,20	1,5	2,0	19,0	-	11,0		230	-	550	1000	-	7,9		NCT1 A/10 A	309	
			2,5		21,0		13,0				750							
1.4841	X 15 CrNiSi 25 20	0,20	1,5	2,0	24,0	-	19,0		230	-	550	1150	-	7,9	stickstoffhaltige, sauerstoffarme Gase			
			2,5		26,0		21,0				750				ferner aufkohlende Gase	NCT 3/12 A	310	
1.4845	X 12 CrNi 25 21	0,15	0,75	2,0	24,0	-	19,0		210	-	500	1050	-	7,9			310 S/2361	
					26,0		22,0				700							
1.4864	X 12 NiCrSi 36 16	0,15	1,0	2,0	15,0	-	34,0		230	-	550	1100	-	8,0			NCT 36/NC 36	-
			2,0		17,0		37,0				750							
1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	0,04	1,0	1,5	19,0	-	30,0	Ti = 0,15-0,60	170	200	500	1100	-	8,0			Incoloy 800	UNS N
08800							34,0	Al = 0,15-0,60			700							
1.4833	X 7 CrNi 23 14	0,08	1,0	2,0	21,0	-	12,0					1050	-	7,9	ähnlich 1.4845, gute Schweißarbeit		309 S	
					23,0		15,0											

Übersicht über die verarbeiteten Werkstoffe

G Hochkorrosionsbeständige Legierungen

Werkstoff Nr. nach DIN 17007	Kurznamen nach DIN 17006	Richtanalyse (%)							Sonstige Elemente	0,2%-Grenze (N/mm ²)	1% Dehngrenze (N/mm ²)	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Zündengrenztemperatur in Luft (°C)	Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion	Dichte (g/cm ³)	Eigenschaften und Anwendungsgebiete. Bei Anfragen bitte genauen Einsatzfall bekanntgeben, da nachstehend genannte Angaben nur richtungsweisend sind.	Sonstige gebräuchliche, geschützte [®] Bezeichnungen	Ähnlich AISI/SIS
		C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni											
2.4816	NiCr 15 Fe	0,08	0,5	1,0	14,0 17,0	-	> 72	Fe = 6 Fe = 10	200	-	550 750	1100	ja	8,42	Hohe Spannungsrischkorrosionsbeständigkeit in Hochtemperaturwasser, Kernreaktorbau	Inconel 600 Nicrofer 7216	N 06600	
2.4858	NiCr 21 Mo	0,03	0,5	1,0	19,5 23,5	2,5 3,5	38 46,0	Cu=1,5/1=0,6 Cu=3,0/1=1,2	230	260	500 700		ja	8,14	Hohe Beständigkeit gegenüber Schwefelsäure, Meerwasser	Incoloy 825 Nicrofer 4221	No 8825	
2.4856	NiCr22 Mo 9 Nb	0,10	0,5	1,0	20,0 23,0	8 10	Rest	Fe < 5,0 Ta/Nb ~4,0	300	-	850 1100	1050	ja	8,44	Hohe Beständigkeit in chloridhaltigen sauren Medien, geeignet unter Sauergasbedingungen, Meerwasser	Inconel 625 Nicrofer 6020	N 06625	
2.4603	NiCr 30 FeMo	0,03	0,8	1,5	28,0- 31,5	4,0- 6,0	Rest	W 1,5-4,0 Cu 1,0-2,4	300	-	680	-	ja	8,22	Hohe Beständigkeit in Schwefelsäure, verunreinigter Phosphorsäure sowie Fluorwasserstoff enthaltenden Mischsäuren. Hohe Chloridbeständigkeit.	Hastelloy G 30	-	
2.4610	NiMo 16 Cr 16 Ti	0,015	0,08	1,0	14,0 18,0	14,0 17,0	Rest	Ti 0,05/0,7 Fe ≤ 3,0	300	330	700 900		ja	8,64	Für besonders hohe Korrosionsbeständigkeit gegen stark reduzierende, chloridhaltige Angriffsmittel	Hastelloy C4 Novonox C4 L Nicrofer 6616 Mo	N 06455	
2.4602	NiCr 21 Mo 14 W	max. 0,015	0,08	0,5	20- 22,5	12,5- 14,5	>=50	Fe 2,0-6,0 V = 0,35 W 2,5-3,5	375	405	785	-	ja	8,69	Besonders hohe Beständigkeit gegen aggressive oxidierende und reduzierende Medien, auch bei erhöhten Temperaturen	Hastelloy C 22		
2.4605 06059	NiCr 23 Mo 16 Al	0,005	0,04	0,5	23	16	59	-	380	-	690	-	ja	8,6	Für höchste Ansprüche gegenüber Loch- und Spannungsrischkorrosionsanforderungen, gute Beständigkeit gegen Schwefelsäure und hochchloridhaltige Medien	Alloy 59	UNS N	
2.4617	NiMo 28	0,01	0,1	1,0	≤1,0	26,0 30,0	Rest	S 0,01 P 0,025	320	350	750 1000		ja	9,22	Hohe Beständigkeit gegenüber Salzsäure	Hastelloy B 2	-	
2.0872	CuNi 10 Fe	0,05	-	0,5	-	-	9,0 11,0	Fe =1,0 Fe =1,8	95	-	275		-	8,9	Hohe Beständigkeit gegenüber Meerwasser	Cunifer 10	C 70600	
2.0882	CuNi 30 Fe	0,06	-	0,5	-	-	30,0 32,0	Fe = 0,4 Fe =1,0	115	-	315		-	8,9		Cunifer 30	C 71500	
2.4360	NiCu 30 Fe	0,3	0,5	2,0	-	-	63,0	Fe = 0,5 Fe = 2,5 Cu = 28 Cu = 34	375	-	590		-	8,83	Meerwasser	Monel 400 Nicrocor	N 04400	
2.4068	LCNi 99	0,02	0,35	0,2	-	-	99,0		68 145	-	340 440		-	8,89	Für Laugen bei hohen Temperaturen	Nickel 201	N 02201	
2.4066	Ni 99,2	0,1	0,2	0,35	-	-	99,2		100 490		370 590		-	8,85		Nickel 200	N 02200	
2.4819	NiMo 16 Cr 13 W	0,015	0,1	1,0	14,5 16,5	15,0 17,0	Rest	Fe = 4,0/7,0 W = 3,0/4,5	280	-	690	-	ja	8,9	Beständig gegen hohe Schwefelsäurekonzentrationen, hohe Chloridgehalte	Hastelloy C 276 Nicrofer 5716 MoW	N 10276	